

ATTESTAZIONE AI SENSI DELL'ART. 153 DEL D.LGS. 267/00

Visto favorevole per la regolarità contabile della presente determinazione e per la attestazione della copertura finanziaria della spesa con la stessa impegnata sulla disponibilità esistente nel bilancio del corrente esercizio ai capitoli ed agli interventi indicati.

Li - 9 NOV 2018

Il Responsabile del servizio finanziario

Borghini Mario



La presente determinazione viene pubblicata all' Albo della Università Agraria di Tolfa a partire dal giorno - 9 NOV 2018 per 15 giorni consecutivi.

Li - 9 NOV 2018

Il Segretario
Borghini Mario



UNIVERSITA' AGRARIA DI TOLFA
Città Metropolitana di Roma Capitale

DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO

N. 228 Del 9 novembre 2018	Oggetto: Vendita n. 13 vitelli/e meticci (allevamento 105RM110) mediante asta pubblica riservata agli utenti.
-------------------------------	--

IL SEGRETARIO

Vista la Delibera Consiliare n. 7, del 28.09.2018, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio 2018;

Vista la Delibera della Deputazione n. 51, del 06.10.2018, con la quale è stato approvato il P.E.G. dell'esercizio 2018 ed attribuito al segretario il potere di assumere atti di gestione;

Vista Legge 20 novembre 2017, n. 168, recante "Norme in materia di domini collettivi".

Visto il Regolamento dell'Ente per i lavori, le forniture e i servizi in economia approvato con Delibera Consiliare n. 5, del 27.06.2012;

Considerato che n. 13 vitelli/e meticci, nati nell'anno 2018, dell'allevamento 105RM110 possono essere alienati agli utenti mediante asta pubblica riservata;

Ritenuta la opportunità e la convenienza di procedere alla vendita dei predetti vitelli/e, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica con il sistema delle offerte segrete, a termini abbreviati, per motivi logistici inerenti la custodia del bestiame stesso, in 13 lotti come segue:

Descrizione	Valore base d'asta IVA compresa
Lotto n. 1: vitello matr. IT058990338927	€ 400,00
Lotto n. 2: vitella matr. IT058990338928	€ 400,00
Lotto n. 3: vitello matr. IT058990338929	€ 400,00
Lotto n. 4: vitello matr. IT058990338930	€ 400,00
Lotto n. 5: vitello matr. IT058990338931	€ 400,00
Lotto n. 6: vitella matr. IT058990338932	€ 400,00
Lotto n. 7: vitello matr. IT058990338933	€ 400,00
Lotto n. 8: vitello matr. IT058990338934	€ 400,00
Lotto n. 9: vitello matr. IT058990338935	€ 400,00
Lotto n. 10: vitello matr. IT058990338936	€ 400,00
Lotto n. 11: vitello matr. IT058990338937	€ 400,00
Lotto n. 12: vitella matr. IT058990338925	€ 400,00
Lotto n. 13: vitello matr. IT058990338926	€ 400,00

Visti gli artt. 64 e 73 lett. C) del R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni;

D E T E R M I N A

1) di vendere n. 13 vitelli/e meticci, allevati con metodo biologico, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica riservata agli Utenti dell'Ente, con il sistema delle offerte segrete in aumento sul prezzo base d'asta - art. 73 lett. C del Regolamento sulla contabilità Generale dello Stato, approvato con R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni, ad unico e definitivo incanto, a termini abbreviati ai sensi dell'art. 64 del medesimo R.D., con la osservanza delle norme contenute nel predetto Regolamento e nell'allegato Avviso d'Asta, che è parte integrante e sostanziale della presente, in 13 lotti, come indicato in narrativa;

2) di introitare il ricavato della vendita alla risorsa 3.01.0300 Cap. 300 del bilancio dell'esercizio corrente.

Il Segretario
Borghini Mario

