

Visto favorevole per la regolarità contabile della presente determinazione e per la attestazione della copertura finanziaria della spesa con la stessa impegnata sulla disponibilità esistente nel bilancio del corrente esercizio ai capitoli ed agli interventi indicati.

Li

Il Responsabile del servizio finanziario
Borghini Mario

La presente determinazione viene pubblicata all' Albo della Università Agraria di Tolfa a partire dal giorno - 9 AGO 2018 per 15 giorni consecutivi.

Li - 9 AGO 2018



Il Segretario
Borghini Mario



UNIVERSITA' AGRARIA DI TOLFA

Città Metropolitana di Roma Capitale

DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO

N. 157 Del 3 agosto 2018	Oggetto: Vendita n. 42 vitelli meticci/e (allevamento 105RM018) mediante asta pubblica.
---	--

IL SEGRETARIO

Vista la Delibera Consiliare n. 3, del 31.05.2017, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio 2017;
Vista la Delibera della Deputazione n. 40, del 27.06.2017, con la quale è stato approvato il P.E.G. dell'esercizio 2017 ed attribuito al segretario il potere di assumere atti di gestione;
Vista la Delibera Consiliare n. 10, del 17.10.2017, con oggetto: Bilancio di previsione 2017. Stato di attuazione dei programmi. Ricognizione equilibri finanziari. Salvaguardia art. 193 D.lgs. 18.08.2000 n. 267. Variazioni al bilancio;
Vista la Delibera della Deputazione n. 81, del 24.11.2017, con oggetto: Variazioni e storni bilancio esercizio 2017;
Vista Legge 20 novembre 2017, n. 168, recante "Norme in materia di domini collettivi".
Visto il Regolamento dell'Ente per i lavori, le forniture e i servizi in economia approvato con Delibera Consiliare n. 5, del 27.06.2012;

Considerato che n. 42 vitelli/e meticci, nati nell'anno 2018, dell'allevamento 105RM018 possono essere alienati;

Ritenuta la opportunità e la convenienza di procedere alla vendita dei predetti vitelli, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica con il sistema delle offerte segrete, a termini abbreviati, per motivi logistici inerenti la custodia del bestiame stesso, in unico lotto come segue:

- Lotto: n. 42 vitelli meticci (25 maschi e 17 femmine), nati/e nell'anno 2018, identificati con matricola auricolare da IT058990338796 a IT05899033837);
Prezzo base d'asta €. 21.500,00 IVA.

Visti gli artt. 64 e 73 lett. C) del R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni;

DETERMINA

1) di vendere n. 42 vitelli/e, allevati/e con metodo biologico, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica con il sistema delle offerte segrete in aumento sul prezzo base d'asta - art. 73 lett. C del Regolamento sulla contabilità Generale dello Stato, approvato con R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni, ad unico e definitivo incanto, a termini abbreviati ai sensi dell'art. 64 del medesimo R.D., con la osservanza delle norme contenute nel predetto Regolamento e nell'allegato Avviso d'Asta, che è parte integrante e sostanziale della presente, in unico lotto, come segue:

- Lotto: n. 42 vitelli meticci (25 maschi e 17 femmine), nati/e nell'anno 2018, identificati con matricola auricolare da IT058990338796 a IT05899033837);
Prezzo base d'asta €. 23.000,00 IVA.

2) di introitare il ricavato della vendita alla risorsa 3.01.0300 Cap. 300 del bilancio dell'esercizio corrente.

Il Segretario
Borghini Mario