

Visto favorevole per la regolarità contabile della presente determinazione e per la attestazione della copertura finanziaria della spesa con la stessa impegnata sulla disponibilità esistente nel bilancio del corrente esercizio ai capitoli ed agli interventi indicati.

Li 27 FEB 2019

Il Responsabile del servizio finanziario

Borghini Mario



La presente determinazione viene pubblicata all' Albo della Università Agraria di Tolfa a partire dal giorno 28 FEB 2019 per 15 giorni consecutivi.

Li 28 FEB 2019



Il Segretario  
Borghini Mario



# UNIVERSITA' AGRARIA DI TOLFA

Città Metropolitana di Roma Capitale

## DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO

N. 32 Del 27 febbraio 2019	<b>Oggetto:</b> Vendita n. 9 vitelli meticci/e (allevamento 105RM018) mediante asta pubblica.
-------------------------------	---

IL SEGRETARIO

Vista la Delibera Consiliare n. 7, del 28.09.2018, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio 2018;  
Vista la Delibera della Deputazione n. 51, del 06.10.2018, con la quale è stato approvato il P.E.G. dell'esercizio 2018 ed attribuito al segretario il potere di assumere atti di gestione;  
Vista Legge 20 novembre 2017, n. 168, recante "Norme in materia di domini collettivi".  
Visto il Regolamento dell'Ente per i lavori, le forniture e i servizi in economia approvato con Delibera Consiliare n. 5, del 27.06.2012;

Considerato che n. 9 vitelli/e meticci, nati/e nell'anno 2018, dell'allevamento 105RM018 possono essere alienati;

Ritenuta la opportunità e la convenienza di procedere alla vendita dei predetti vitelli/e, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica con il sistema delle offerte segrete, a termini abbreviati, per motivi logistici inerenti la custodia del bestiame stesso, in unico lotto come segue:

- Lotto: n. 9 vitelli/e meticci (4 maschi e 5 femmine), nati/e nell'anno 2018, identificati con matricola auricolare da IT058990338844 a IT058990338852);  
Prezzo base d'asta €. 4.500,00 IVA compresa.

Visti gli artt. 64 e 73 lett. C) del R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni;

DETERMINA

1) di vendere n. 42 vitelli/e, allevati/e con metodo biologico, a corpo ed a vista, mediante asta pubblica con il sistema delle offerte segrete in aumento sul prezzo base d'asta - art. 73 lett. C del Regolamento sulla contabilità Generale dello Stato, approvato con R.D. 23.5.1924, N. 827 e successive modifiche e integrazioni, ad unico e definitivo incanto, a termini abbreviati ai sensi dell'art. 64 del medesimo R.D., con la osservanza delle norme contenute nel predetto Regolamento e nell'allegato Avviso d'Asta, che è parte integrante e sostanziale della presente, in unico lotto, come segue:

- Lotto: n. 9 vitelli/e meticci (4 maschi e 5 femmine), nati/e nell'anno 2018, identificati con matricola auricolare da IT058990338844 a IT058990338852);  
Prezzo base d'asta €. 4.500,00 IVA compresa.

2) di introitare il ricavato della vendita alla risorsa 3.01.0300 Cap. 300 del bilancio dell'esercizio corrente.

Il Segretario  
Borghini Mario