

Letto, confermato e sottoscritto:

Il Presidente
- Santurbano Marco -



Il Segretario
- Borghini Mario -

[Signature]



UNIVERSITA' AGRARIA DI TOLFA

Città Metropolitana di Roma Capitale

DELIBERAZIONE DELLA DEPUTAZIONE AGRARIA

N. 19 Data 25 marzo 2019	OGGETTO: Patrocinio partecipazione alla "Komen Roma Race for the Cure".
-----------------------------	--

L'anno duemiladiciannove il giorno 25 del mese di marzo alle ore 18,30, nella sede delle adunanze della Università suddetta, convocata con appositi avvisi, la Deputazione Agraria si è riunita con la presenza dei Signori:

Cognome e Nome	Carica	Presenti	Assenti
1) SANTURBANO MARCO	Presidente	X	
2) PICCININI ALESSANDRO	Assessore	X	
3) STEFANINI MORENA	Assessore	X	
4) VIRGILI MASSIMO	Assessore		X
5) POMPONI CLAUDIO	Assessore		X

ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Segretario Universitario attesta che copia della presente deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio dell'Ente il **1 GIU 2019** per rimanervi quindici giorni consecutivi.

li, **1 GIU 2019**



Il Segretario

[Signature]

Partecipa il Segretario Borghini Mario.
Il Presidente dichiara aperta la riunione dopo aver constatato che gli intervenuti sono in numero legale. Invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopra indicato, dopo aver riscontrato che sulla proposta della presente deliberazione sono stati espressi i pareri previsti dall'art. 49 del D.Lgs. 18 Agosto 2000, n. 267, appresso riportati:

1) Responsabile del Servizio interessato, per quanto concerne la regolarità tecnica

Favorevole

[Signature]

2) Il Responsabile della Ragioneria, per quanto concerne la regolarità contabile

Favorevole

[Signature]

3) A mente dell'art. 153, 5° comma, del D.Lgs. 18 Agosto 2000, n. 267, per la copertura finanziaria della spesa impegnata il Responsabile del Servizio Finanziario ha reso la seguente attestazione:

Regolare

[Signature]

LA DEPUTAZIONE

Premesso che con nota acquisita agli atti in data 18.03.2019, prot. n. 189, è stata richiesta la partecipazione finanziaria dell'Ente per il noleggio di un autobus per recarsi in data 19 maggio 2019 alla mini maratona di Roma organizzata dall'Associazione Komen Italia Onlus, con sede in Roma presso il Policlinico Agostino Gemelli, per sensibilizzare l'opinione pubblica sull'importanza della prevenzione e della diagnosi precoce nella lotta ai tumori al seno;

Ritenuta la opportunità che la Università Agraria provveda alla copertura della spesa prevista per uno dei bus da noleggiare per consentire la più ampia partecipazione a questa ormai tradizionale manifestazione;

Considerato che il costo del noleggio di un bus G/T (comprensivo delle spese autostradali e del costo per il permesso d' accesso a Roma) è stimato in via presuntiva in €. 600,00;

Con votazione UNANIME, resa nei modi forme di legge;

D E L I B E R A

Di autorizzare la spesa di €. 600,00 a carico dell'intervento 1.01.08.01 Cap. 346 del bilancio dell'esercizio corrente, per il noleggio di n. 1 bus G/T 53 posti per partecipare alla manifestazione organizzata in data 19 maggio 2019 dall' Associazione Komen Italia Onlus per sensibilizzare l'opinione pubblica sull'importanza della prevenzione e della diagnosi precoce nella lotta ai tumori al seno

Con successiva determinazione del Segretario sarà impegnata la spesa relativa al noleggio del bus G/T;

Di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile.